

Maximart®
CE/EMC ISO 9001

Сверлильно-фрезерные центры



Непревзойденная эффективность обработки

Новое поколение сверлильно-фрезерных центров от компании *Maximart*®

Сверлильно-фрезерный центр серии Т был создан для проведения эффективной обработки. Его компактная конструкция обеспечивает высочайшую скорость и качество операций сверления, нарезания резьбы и фрезерования. Использование сверлильно-фрезерного центра компании Maximart позволяет получить более высокую эффективность обработки и производительность.



Верхняя
крышка
(опция)

Правое и левое
защитное окно
из специального
стекла (опция)

Бак СОЖ емкостью
160 литров с
маслоотделителем
(опция)



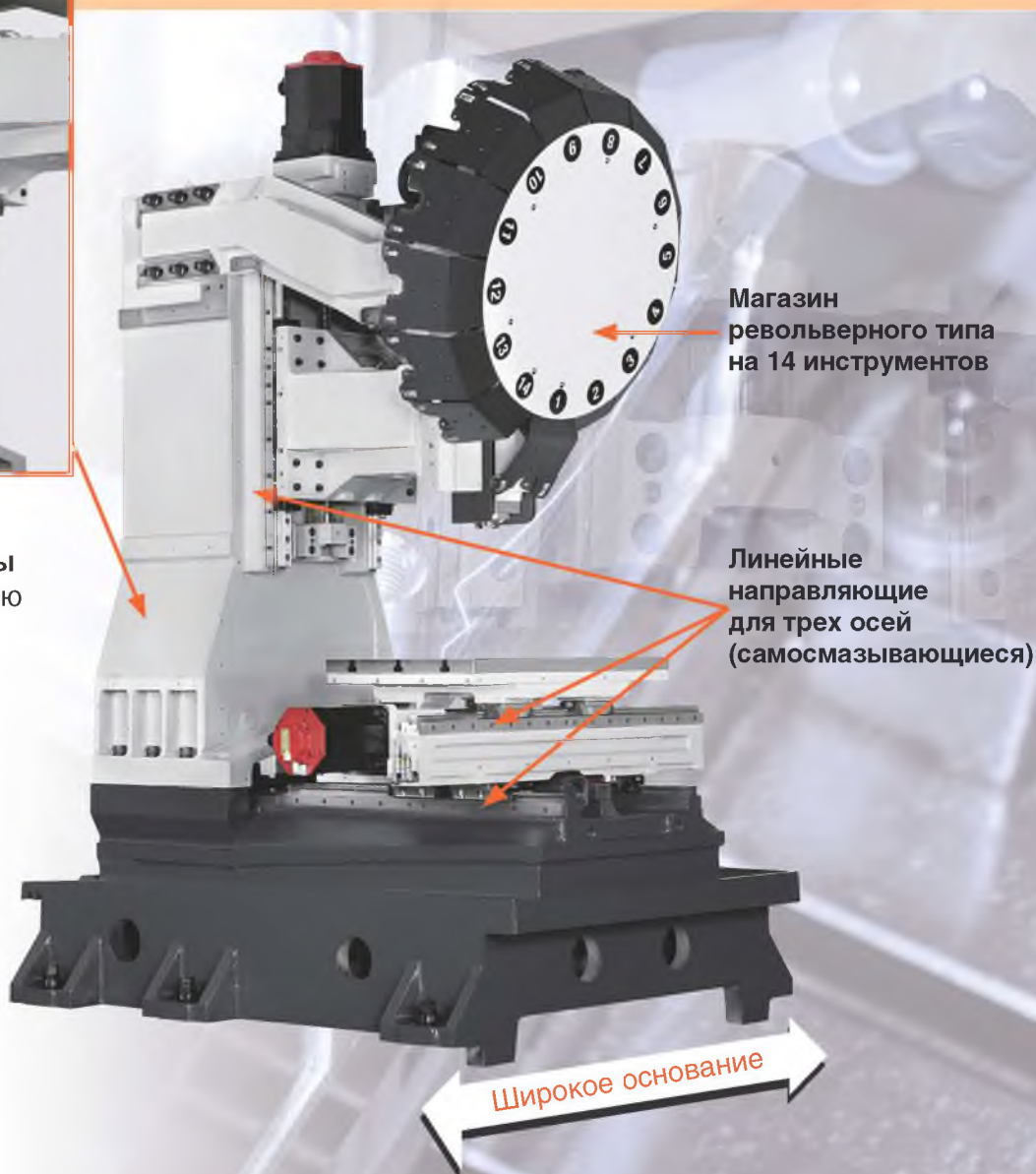
Современная конструкция станка

Оптимальная жесткость и устойчивость

- Расширенная конструкция колонны эффективно увеличивает величину ускорения и устойчивость
- Компактная конструкция суппорта и стола
- Жесткая конструкция головки шпинделя специально спроектирована для высоких значений ускорения по оси Z
- Линейные направляющие всех трех осей обеспечивают скорость подачи до 48 м/мин
- Телескопические щитки специальной конструкции для трех осей не создают шума при перемещении и обеспечивают полную защиту
- Линейные направляющие и ШВП оси Z полностью закрыты ограждением из листового металла по обеим сторонам
- Магазин устройства смены инструмента закрыт в задней части кожухом из листового металла для защиты инструмента и магазина от загрязнения



Расширенная конструкция колонны
Обеспечивает большую величину ускорения и устойчивость



Интеллектуальное управление! Оптимизация производства! Выбор различных систем управления



ЧПУ SIEMENS 828D

(PPU-240, цветной
TFT-дисплей
диагональю 8,4")



ЧПУ FANUC Oi-Mate-MD

(цветной TFT-дисплей
диагональю 8,4", AICC1)



ЧПУ MITSUBISHI M70V, тип B

(цветной TFT-дисплей
диагональю 8,4",
двигатель серии HF)



Инструментальный магазин револьверного типа

- Управление с помощью инвертора. Характеризуется быстрой сменой инструмента и исключительно плавным движением
- Емкость 14 инструментов
- Двухсторонний выбор инструмента
- Смена инструмента производится в течение 2,2 секунд (для соседних позиций)



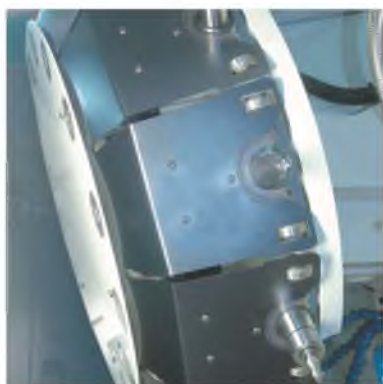
Телескопическое ограждение

Телескопическое ограждение специальной конструкции для суппорта оси Z не создает шума при перемещении и обеспечивает полную защиту



Линейные направляющие 3 осей с самосмазывающимися направляющими блоками

Оси X, Y и Z установлены на прецизионных линейных направляющих, что обеспечивает плавное и стабильное перемещение. Использование самосмазывающихся направляющих блоков не только продлевает срок службы станка, но и снижает расход смазочного масла



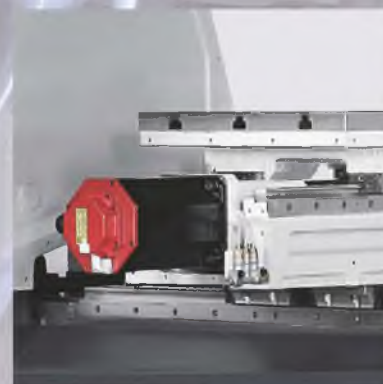
Защитное ограждение инструментального магазина

Магазин устройства смены инструмента закрыт в задней части кожухом из листового металла для защиты инструмента и магазина от загрязнения



Защита направляющей оси Z

Линейные направляющие и ШВП оси Z полностью закрыты по бокам ограждением из листового металла



Полный цифровой сервопривод переменного тока для трех линейных осей

Все три линейные оси оснащены прецизионными ШВП с прямым приводом от мощных сервоприводов и двигателей переменного тока, что обеспечивает быстрое и точное позиционирование

Технические характеристики

Модель		T-5D	T-5	T-7D	T-7i
Перемещение		500×400×310 мм		700×400×310 мм	
Размер стола		650×400 мм		850×400 мм	
Т-образные пазы (Кол×Шир×Расст)		3×14×125 мм		3×14×125 мм	
Нагрузка на стол		200 кг		300 кг	
Шпиндель		BT30 12000 об/мин	BT30 20000 об/мин	BT30 12000 об/мин	BT30 20000 об/мин
Мощность двигателя шпинделя	FANUC	3,7 / 5,5 кВт	2,2 / 3,7 кВт	3,7 / 5,5 кВт	2,2 / 3,7 кВт
	MITSUBISHI	3,7 / 5,5 кВт	2,2 / 3,7 кВт	3,7 / 5,5 кВт	2,2 / 3,7 кВт
	SIEMENS	4,1 кВт	4,1 кВт	4,1 кВт	4,1 кВт
Расстояние от торца шпинделя до поверхности стола		180–490 мм		180–490 мм	
Расстояние от оси шпинделя до кожуха оси Z		412 мм		412 мм	
Быстрая подача по осям X/Y/Z		48/48/48 м/мин		48/48/48 м/мин	
Мощность двигателя привода осей X/Y/Z	FANUC	1,8/1,8/3,0 кВт (двигатель оси Z с тормозом)		1,8/1,8/3,0 кВт (двигатель оси Z с тормозом)	
	MITSUBISHI	1,5/1,5/3,0 кВт (двигатель оси Z с тормозом)		1,5/1,5/3,0 кВт (двигатель оси Z с тормозом)	
	SIEMENS	2,29/2,29/3,30 кВт (двигатель оси Z с тормозом)		2,29/2,29/3,30 кВт (двигатель оси Z с тормозом)	
Линейные направляющие осей X/Y/Z		25/30/30 мм (самосмазывающиеся)		25/30/30 мм (самосмазывающиеся)	
Устройство смены инструмента		Дисковая револьверная головка, 14 инструментов		Дисковая револьверная головка, 14 инструментов	
Макс. длина инструмента		200 мм		200 мм	
Макс. диаметр инструмента		ø90/ø150 мм		ø90/ø150 мм	
Макс. масса инструмента		Макс. 3 кг, общая 28 кг		Макс. 3 кг, общая 28 кг	
Время смены инструмента (от стружки до стружки)		2,2 сек (соседний инструмент)		2,2 сек (соседний инструмент)	
Потребляемая мощность		10 кВА		10 кВА	
Давление воздуха		6 кг/см ²		6 кг/см ²	
Емкость бака СОЖ		130 л (опция 160 л с масло- отделителем)		130 л (опция 160 л с масло- отделителем)	
Масса станка		2450 кг		2600 кг	
Размеры станка (ШхГхВ)		1600×2200×2200 мм		2150×2200×2200 мм	

* Данные технические характеристики могут меняться без предварительного уведомления

Стандартная комплектация

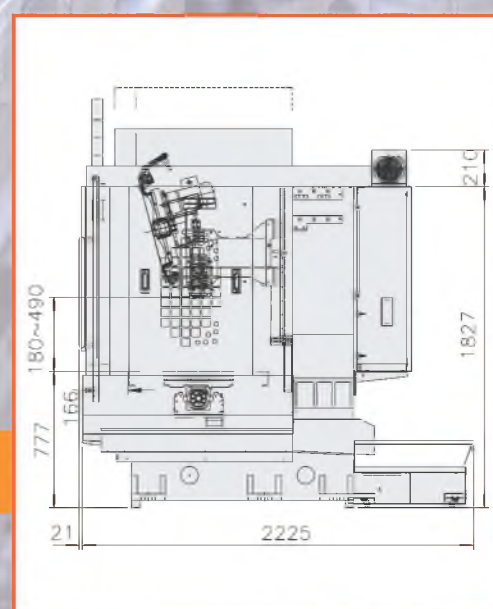
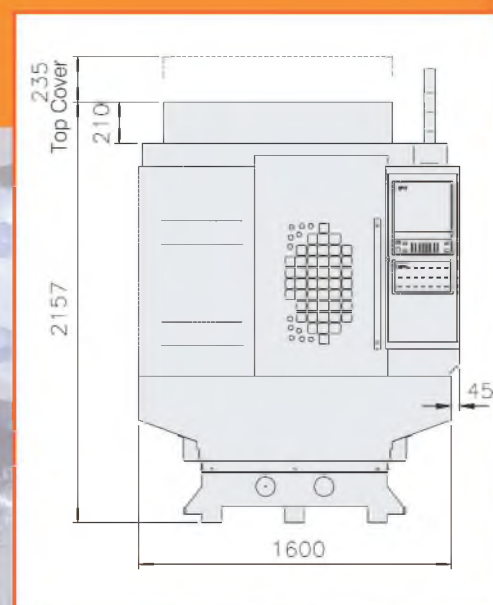
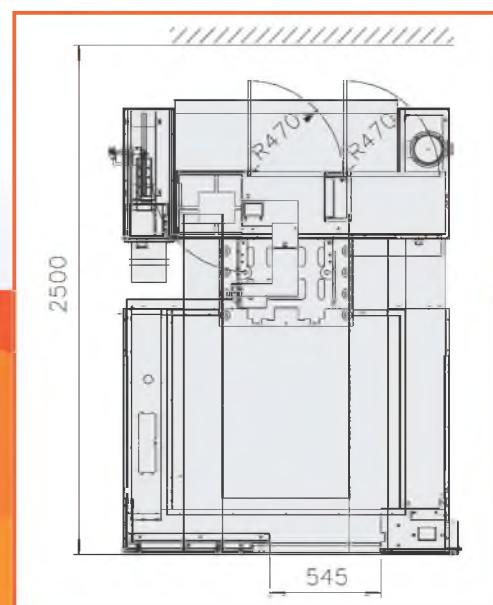
- Шпиндель BT30, 12000 об/мин
- Инструментальный магазин револьверного типа на 14 инструментов
- Автоматическое выключение питания M30
- Охлаждение электрошкафа
- Воздушная завеса шпинделя
- Обдув шпинделя сжатым воздухом перед сменой инструмента
- Жесткое нарезание резьбы
- Лампа освещения рабочей зоны
- 3-цветная сигнальная лампа
- Система подачи СОЖ
- Выравнивающие блоки и болты
- Ящик с инструментами
- Система автоматической подачи смазки
- Полностью закрытое защитное ограждение (верхняя крышка не включена)
- Выносной пульт управления
- Устройство масляного охлаждения шпинделя для T-5i и T-7i

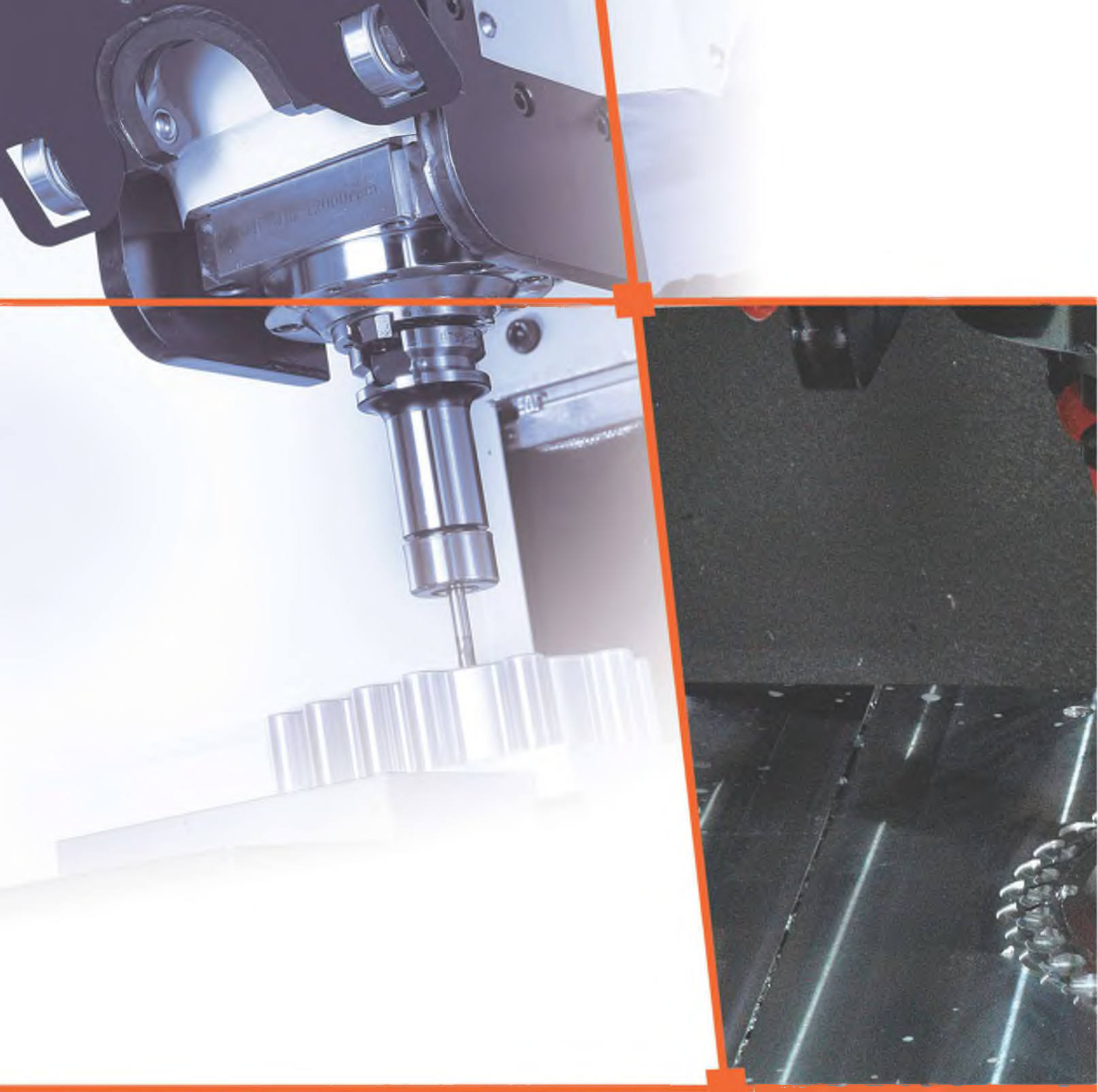
Опции

- Соответствие нормам CE/EMC
- Устройство масляного охлаждения шпинделя для T-5D и T-7D
- Устройство смены инструмента с манипулятором (24 инструмента)
- Линейные направляющие трех осей компании «ТНК» (Япония), вместо стандартных линейных направляющих
- Сервопривод четвертой оси и поворотный стол
- Бак СОЖ емкостью 160 л с маслоотделителем
- Устройство измерения длины и диаметра инструмента
- Защитное стекло по стандартам безопасности CE (2 стороны)
- Верхняя крышка
- Автоматическая система пожаротушения

Габаритные размеры станка

(ед. изм.: мм)





HEO КОМПАНИЯ
ВЕЙТУС

119435, Москва, ул. Малая Пироговская, д.16
Тел.: +7 (499) 246 37 92
Тел./факс: +7 (499) 246 40 90
info@neoveytus.ru www.neoveytus.ru