



## СЕРИИ НСВ, НС, НСР

Особенности:

- Линейная система инструментов позволяет оптимально расположить необходимые инструменты в рабочей зоне
- Возможность работы как с цанговым патроном (для прутков), так и с 3-кулачковым патроном (для штучных заготовок)
- Оснащение станка дополнительными инструментальными головками: осевые и радиальные приводные сверлильно-фрезерные головки; сверлильно-фрезерная головка с осью Y; револьверная головка
- Применение автоматического магазина-загрузчика или грейфера для работы с прутком
- Широкие возможности автоматизации загрузки/выгрузки штучных деталей: паллетные системы, бункеры заготовок, роботы-манипуляторы
- Быстрая переналадка станка
- Оптимальный выбор для серийной и мелкосерийной обработки деталей средней сложности

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модели	Ед. изм.	НСВ-10А	НС-25/НСР-25	НС-30N	НС-30/НСР-30	НСР-42
<b>Рабочая зона</b>						
Диаметр прутка	мм	∅20	∅25	∅30		∅42
Макс. диаметр штучной заготовки	мм	-		∅250		
Длина обработки	мм	175	150	200	150	
<b>Шпиндель</b>						
Частота вращения	об/мин	4500	6000			
Мощность привода	кВт	3	3,7 (5,5 - опц.)			
Патрон цанговый/ 3 - кулачковый		YB20/ -	161E/ -	C32/5"	163E/5"	173E/6"
<b>Инструментальная система</b>						
Тип		Линейная (опция - 8 поз. гидравлическая револьверная головка)				
Сечение державки инструмента	мм	20x20/∅20				
<b>Общие параметры</b>						
Система ЧПУ		LCNC 508	SYNTEC 900T	SYNTEC EZ3 - T3	SYNTEC 900T (опция - FANUC Oi mate)	
Размеры станка (ДxШxВ)	мм	1400x1250x 1650	2450x1600x 2100	1750x1380x 1600	2450x1600x2100	
Масса станка	кг	1050	2100/2300	1750	2100/2300	2300