

ШЛИФОВАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ GLORY (ТАЙВАНЬ)



Круглошлифовальные станки с ручным управлением серии GU

Особенности:

- Прецизионная шлифовальная бабка
- Специальные гидростатические подшипники шпинделя
- Возможность обработки длинных заготовок до 2000 мм
- Использование различных видов шлифования
- Виды модификаций: исполнение S - сервопривод вращения круга (бесступенчатое регулирование частоты вращения), исполнение NC - управление станком от PLC-контроллера
- Опциональное устройство для внутреннего шлифования со сменными шпинделями

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модели	Ед. изм.	GU20x40 S/NC	GU32/42x60 S/NC	GU32/42x100 S/NC GU32/42x150 S/NC GU32/42x200 S/NC
Рабочая зона				
Расстояние между центрами	мм	400	600	1000,1500,2000
Вес заготовки	кг	60	100/150	
Диаметр обработки	мм	Ø180	Ø300/Ø400	
Поворот стола	град	-3°, +12°	-2°, +13°	-3°, +8°; -3°, +7°; -1°, +7°
Шлифовальная бабка				
Угол поворота шлифовальной бабки	град	±30°		
Перемещение бабки за 1 оборот/1 деление маховика	мм	2/0,005		
Шлифовальный круг				
Диаметр, ширина, отверстие	мм	305x38x127	355x50x127	
Скорость круга	об/мин	2085	1783	
Общие параметры				
Размеры станка (ДxШxВ)	мм	2370x1650x1730	3315x1800x1730	4725x1800x1730 6365x1800x1730 8195x2034x1730
Вес станка	кг	2000	2600/2800	3200/3400/4100/4300/6000/6200